

GUN

GUN

5001

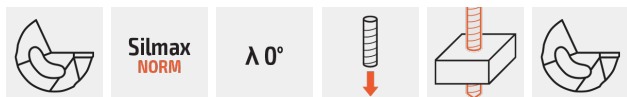
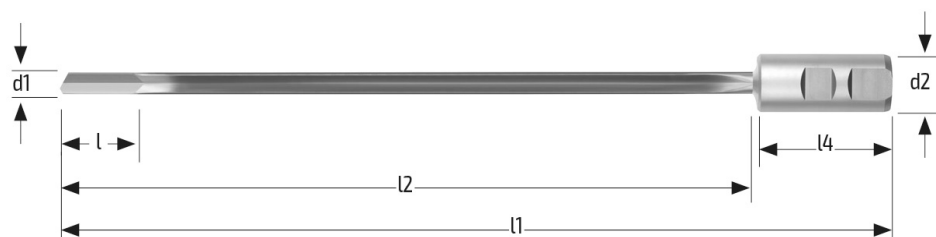
Punte a cannone e accessori



Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# PCS50010137

Einlippenbohrer für Bearbeitungszentren



## Details

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser |       |
| d1                       | 19,00 |
| Schaftdurchmesser        |       |
| d2 h6                    | 25,00 |
| Länge des Schaftes       |       |
| L4                       | 56,0  |
| Nutlänge                 |       |
| L2                       | 442,0 |
| Gesamtlänge              |       |
| L1                       | 500   |
| Schneidkantenlänge       |       |
| L                        | 45,00 |
| Anzahl Schneidkanten     |       |
| Z                        | 1     |
| Norm - Referenzschaft    |       |
| Rif. gambo               | HB    |

## Werkstoffe

|                                                   |  |
|---------------------------------------------------|--|
| Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>                     |  |
| Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>                    |  |
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>                    |  |
| Stahl für Formenbau                               |  |
| ferritischer/martensitischer Stahl                |  |
| Austenitstahl                                     |  |
| PH Duplex                                         |  |
| Grauguss                                          |  |
| Aluminium                                         |  |
| Kupfer                                            |  |
| Thermoplastischer Harz                            |  |
| Schwer zu bearbeitende Superlegierungen           |  |
| Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen |  |

## Beschichtungen

Nicht beschichtet (HMO)

alternative

Beschichtungen

Titan



Gehärteter Stahl 32÷ 42 HRC



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 34 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.