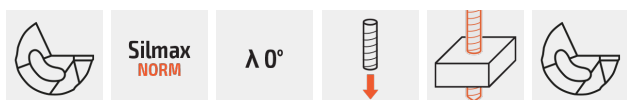
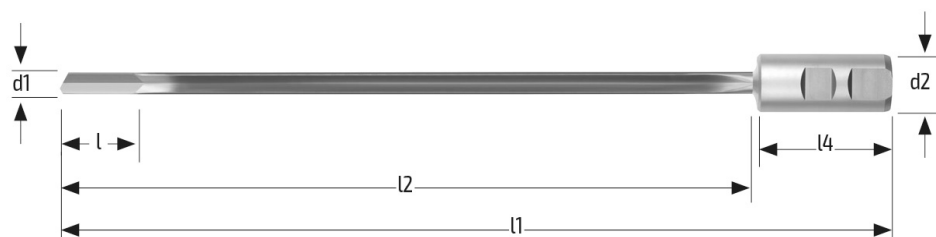




Besuchen Sie das
online Datenblatt

PCS50010062

Einlippenbohrer für Bearbeitungszentren



Details

Schneidkantendurchmesser	
d1	10,00
Schaftdurchmesser	
d2 h6	25,00
Länge des Schaftes	
L4	56,0
Nutlänge	
L2	542,0
Gesamtlänge	
l1	600
Schneidkantenlänge	
l	37,00
Anzahl Schneidkanten	
Z	1
Norm - Referenzschaft	
Rif. gambo	HB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Stahl für Formenbau	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	

Beschichtungen

Nicht beschichtet (HMO)

alternative

Beschichtungen

Titan



Gehärteter Stahl 32÷ 42 HRC



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 34 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.