

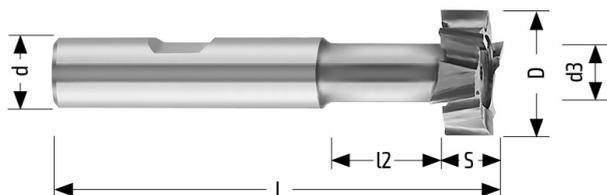
HSS ALT 105T Altre frese HSS



Besuchen Sie das online Datenblatt

NIG105T16

T-Nutenfräser zum Schlichten



| Details | Werkstoffe | Beschichtungen |
|---|------------------------------------|--------------------------------|
| Schneidkantendurchmesser D d11 16,00 | Stahl < 800 n/mm ² | Balinit® Alcrona (NIG) |
| Schaftdurchmesser d 10,00 | Stahl < 1000 n/mm ² | alternative |
| Gesamtlänge L 62 | Grauguss | Beschichtungen |
| Senklänge l1 20,0 | | <u>Nicht beschichtet (SIL)</u> |
| Senkungsdurchmesser d1 7,00 | | |
| Dicke S 10,0 | | |
| Anzahl Schneidkanten Z 6 | | |
| Norm - Referenzschaft Schaftreferenz FORMB | | |
| enz | | |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.