

HSS

ALT

105T

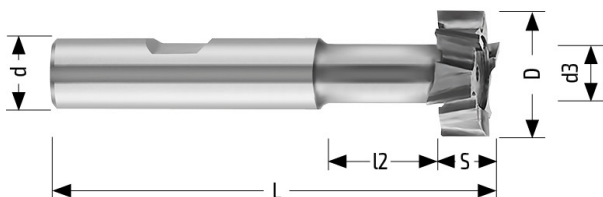
Altre frese HSS



Besuchen Sie das
online Datenblatt

NIG105T12

T-Nutenfräser zum Schlichten



ISO
3337

DIN
851AB

λ 15°
 γ 12°



90°

Details

Schneidkantendurchmesser	
D d11	12,50
Schaftdurchmesser	
d	10,00
Gesamtlänge	
L	57
Senklänge	
l1	17,0
Senkungsdurchmesser	
d1	5,00
Dicke	
S	10,0
Anzahl Schneidkanten	
Z	6
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	FORMB
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (NIG)

alternative

Beschichtungen

Nicht beschichtet (SIL)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.