

HM

TIS

185T

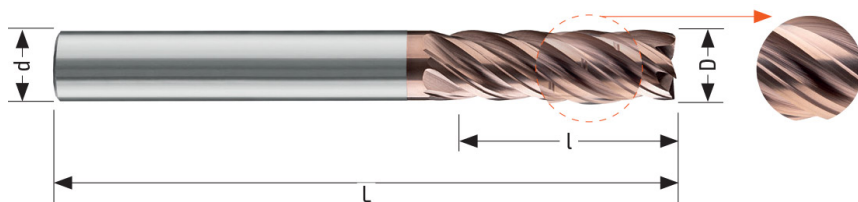
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Besuchen Sie das  
online Datenblatt

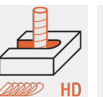
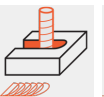
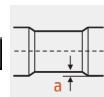
# HMH185T160CR20W

5-Schneiden-Schaftfräser mit langer Schneide und unterbrochener  
Schnitt 3xD



Silmax  
NORM

λ 38°



Cr

## Details

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser |       |
| D h10                    | 16,00 |
| Schaftdurchmesser        |       |
| d h6                     | 16,00 |
| Gesamtlänge              |       |
| L                        | 110   |
| Schneidkantenlänge       |       |
| l                        | 50,00 |
| Eckradius/Radius         |       |
| Cr/r                     | 2,00  |
| Anzahl Schneidkanten     |       |
| Z                        | 5     |
| Norm - Referenzschaft    |       |
| Schaftreferenz           | HB    |
| enz                      |       |

## Werkstoffe

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| ferritischer/martensitischer<br>Stahl |  |
| Austenitstahl                         |  |
| PH Duplex                             |  |
| Titan                                 |  |

## Beschichtungen

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |  |
| alternative             |  |
| Beschichtungen          |  |

## Serie long



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.