



Besuchen Sie das  
online Datenblatt

HM

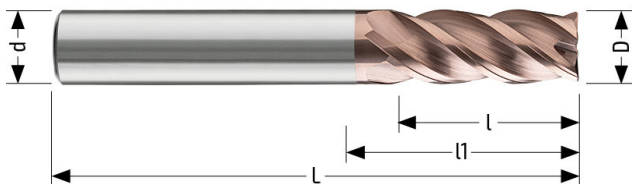
TIS

184EV

Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

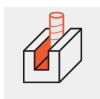
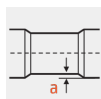
# HMH184250EV

Vierschneidige Fräser mit hohem Spanabfuhr



Silmax  
NORM

$\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$



## Details

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Schneidkantendurchmesser |       |
| D h10                    | 25,00 |
| Schaftdurchmesser        |       |
| d h6                     | 25,00 |
| Gesamtlänge              |       |
| L                        | 125   |
| Schneidkantenlänge       |       |
| l                        | 45,00 |
| Senklänge                |       |
| l1                       | 65,0  |
| Senkungtiefe             |       |
| a                        | 0,25  |
| Senkung                  |       |
| 45°                      | 0,30  |
| ' +0,005/+0              |       |
| Anzahl Schneidkanten     |       |
| Z                        | 4     |
| Norm - Referenzschaft    |       |
| Schaftreferenz           | HA    |
| enz                      |       |

## Werkstoffe

ferritischer/martensitischer  
Stahl

Austenitstahl

PH Duplex

Titan

## Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.