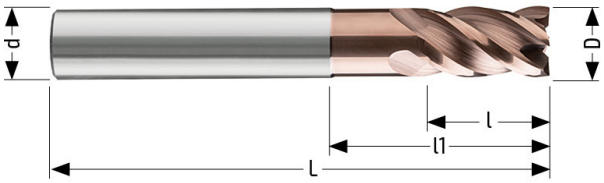
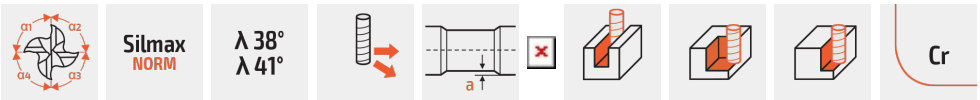
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM | TIS | 118 | Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

HMH118100CR

Vierschneidige Fräser für die Bearbeitung von Superlegierungen





Details

Schneidkantendurchmesser D e8	10,00
Schaftdurchmesser d h6	10,00
Gesamtlänge L	72
Schneidkantenlänge l	15,00
Senklänge l1	30,0
Senkungstiefe a	0,15
Eckradius/Radius Cr/r	0,30
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Schwer zu bearbeitende Superlegierungen

Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen

Beschichtungen

Balinit® Tisaflex (HMH)

alternative Beschichtungen

Serie normal

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.