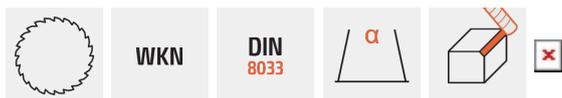




Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG4906100

Konische Frässtifte



Details

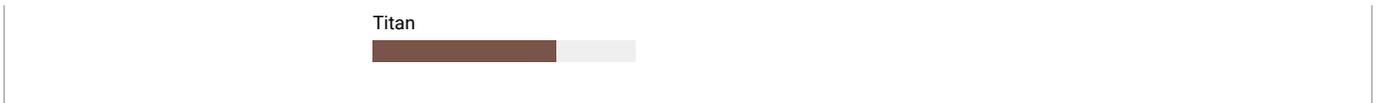
Schneidkantendurchmesser D +/-0,1	10,00
Schaftdurchmesser d h7	6,00
Gesamtlänge L	55
Schneidkantenlänge l	13,00
Neigungswinkel der Schneidkante α_2	-5,0
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

Beschichtungen

- Balinit® Alcrona (HMG)
- alternative
- Beschichtungen
- Nicht beschichtet (HM0)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.