HM	LIM	450	Lime rotative

Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG450816D

Konische Frässtifte

SKM | DIN 8033 | α

Details

Cut	
C	D
Schneidkantendurchmesser	
D +/-0,1	16,00
Schaftdurchmesser	
d h7	8,00
Gesamtlänge	
L	70
Schneidkantenlänge	
l	25,00
Neigungswinkel der Schneidkante	
α2	17,5
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

- Stahl < 800 n/mm²
- Stahl < 1000 n/mm²
- Stahl < 1300 n/mm²
- ferritischer/martensitischer Stahl
- Austenitstahl
- PH Duplex
- Grauguss
- Aluminium
- Kupfer
- Thermoplastischer Harz
- Schwer zu bearbeitende Superlegierungen
- Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Nicht beschichtet (HM0)

Titan

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 5 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.