

HM

HPC

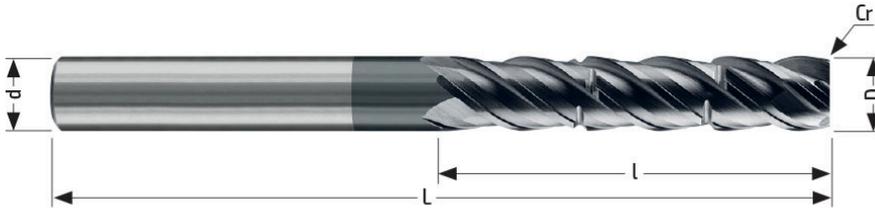
189

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG189060

Vierschneidige Fräser für 5XD geeignet für tiefe Taschen

Silmax
NORM $\lambda 41^\circ$ 

4S



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	6,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	74
Schneidkantenlänge l	30,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie long



alternative Serie

158 (medium)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.