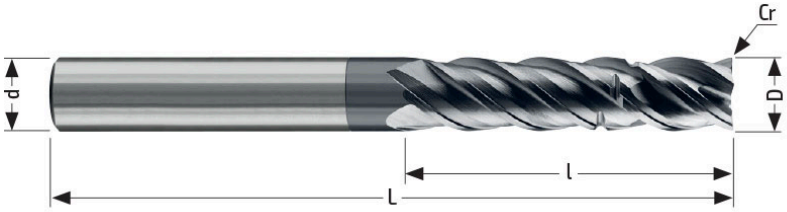
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM	HPC	188	Frese ad alto rendimento

HMG188160

Z4 Fräser für 4XD geeignet für tiefe Taschen



Details

Schneidkantendurchmesser D h10	16,00
Schaftdurchmesser d h6	16,00
Gesamtlänge L	125
Schneidkantenlänge l	64,00
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Stahl < 1300 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie long

alternative Serie

158 (medium)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.