

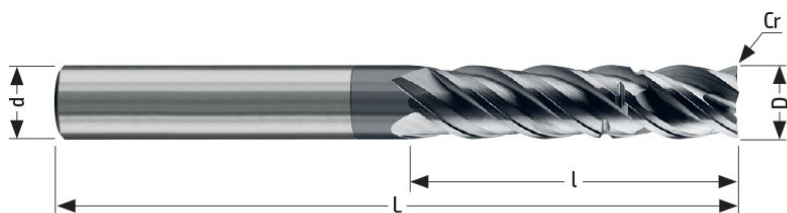
HM HPC 188 Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG188100

Z4 Fräser für 4XD geeignet für tiefe Taschen



Silmax
NORM

λ 41°



4S



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser	
D h10	10,00
Schaftdurchmesser	
d h6	10,00
Gesamtlänge	
L	89
Schneidkantenlänge	
l	40,00
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie long



alternative Serie

158 (medium)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.