

HM

HPC

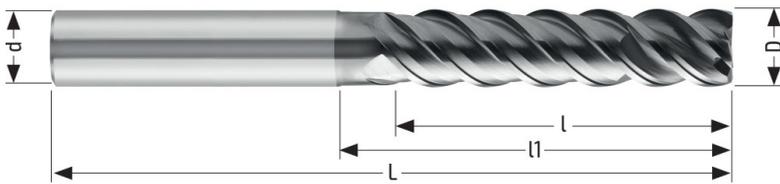
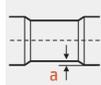
158

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG158120W

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange
Ausführung

Silmax
NORM $\lambda 48^\circ$ 

45°

Details

Schneidkantendurchmesser D e8	12,00
Schaftdurchmesser d h6	12,00
Gesamtlänge L	108
Schneidkantenlänge l	48,00
Senklänge l1	58,0
Senkungstiefe a	0,20
Senkung 45°	0,15
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz	HB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie medium



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.