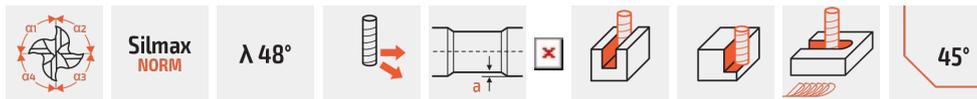
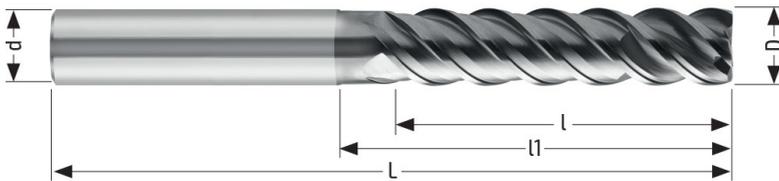


Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG158120W

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange
Ausführung

Details

Schneidkantendurchmesser	
D e8	12,00
Schaftdurchmesser	
d h6	12,00
Gesamtlänge	
L	108
Schneidkantenlänge	
l	48,00
Senklänge	
l1	58,0
Senkungstiefe	
a	0,20
Senkung	
45°	0,15
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HB
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative
Beschichtungen

Serie medium



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.