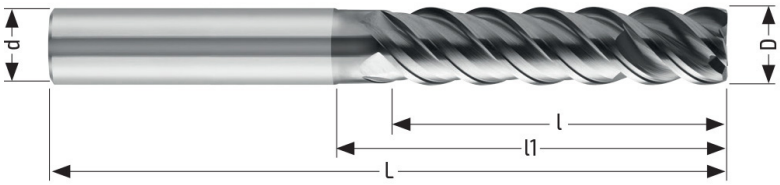
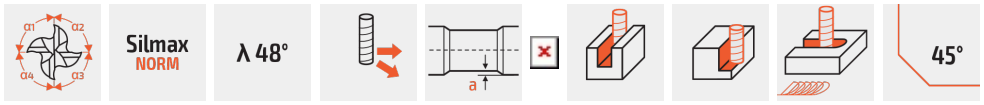
HM | HPC | 158 | Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG158120

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange Ausführung





Details

Schneidkantendurchmesser D e8	12,00
Schaftdurchmesser d h6	12,00
Gesamtlänge L	108
Schneidkantenlänge l	48,00
Senklänge l1	58,0
Senkungstiefe a	0,20
Senkung 45°	0,15
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

- Stahl < 800 n/mm²
- Stahl < 1000 n/mm²
- Stahl < 1300 n/mm²
- Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie medium

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.