

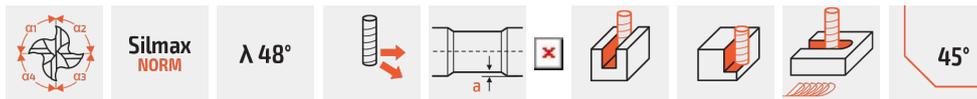
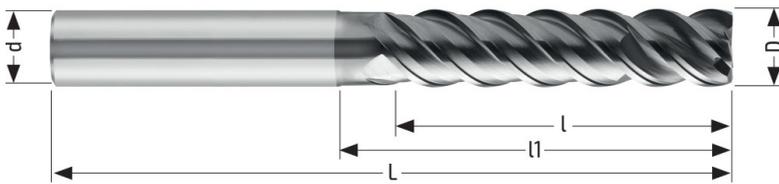
HM HPC 158 Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG158060

Vierschneidige Fräser mit ungleicher Teilung, extralange Ausführung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie medium
Schneidkantendurchmesser D e8 6,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h6 6,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Gesamtlänge L 70	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 24,00	Grauguss		
Senklänge l1 30,0			
Senkungstiefe a 0,15			
Senkung 45° 0,05			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.