

HM

UNV

122

Frese universali



Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG1220915

Zweischneidige Kugelfräser fuer Tiefbearbeitungen



Details

Schneidkantendurchmesser	
D	1,50
Schaftdurchmesser	
d h6	3,00
Gesamtlänge	
L	39
Schneidkantenlänge	
l	2,25
Senklänge	
l1	9,0
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,75
Anzahl Schneidkanten	
Z	2
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)	
alternative	
Beschichtungen	
Nicht beschichtet (HM0)	

Serie normal

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.