

HM

HPC

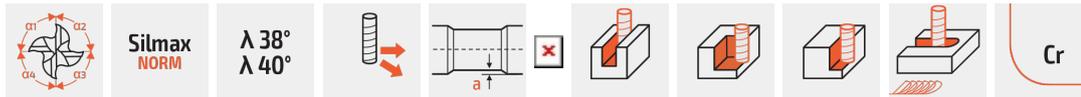
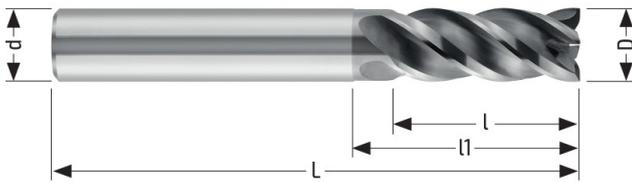
113EVR

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMG113160EVR

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher  
Teilung für Rampenfräsen



## Details

Schneidkantendurchmesser D h10	16,00
Schaftdurchmesser d h6	16,00
Gesamtlänge L	92
Schneidkantenlänge l	32,00
Senklänge l1	42,0
Senkungstiefe a	0,20
Eckradius/Radius Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Grauguss	

## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.