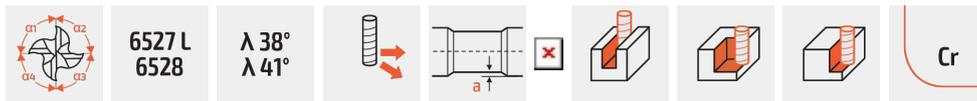
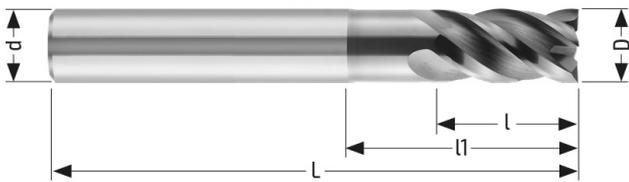


HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG113160EVK10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



| Details                                    | Werkstoffe                     | Beschichtungen         | Serie normal  |
|--|--------------------------------|------------------------|---|
| Schneidkantendurchmesser<br>D e8 16,00     | Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>  | Balinit® Alcrona (HMG) |  |
| Schaftdurchmesser<br>d h5 16,00            | Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup> | alternative            |  |
| Gesamtlänge<br>L 92                        | Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> | Beschichtungen         |  |
| Schneidkantenlänge<br>l 24,00              | Grauguss                       |                        |  |
| Senklänge<br>l1 42,0                       | Sphäroguss                     |                        |   |
| Senkungstiefe<br>a 0,20                    |                                |                        |   |
| Eckradius/Radius<br>Cr/r 1,00              |                                |                        |   |
| Anzahl Schneidkanten<br>Z 4                |                                |                        |   |
| Norm - Referenzschaft<br>Schaftreferenz HA |                                |                        |   |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.