

HM

HPC

113EV

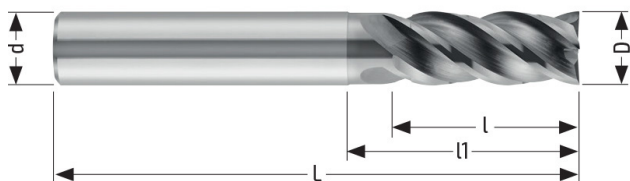
Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113160EV

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung



6527 L
6528

λ 38°
 λ 40°



45°

Details

Schneidkantendurchmesser	
D h10	16,00
Schaftdurchmesser	
d h6	16,00
Gesamtlänge	
L	92
Schneidkantenlänge	
l	32,00
Senklänge	
l1	42,0
Senkungstiefe	
a	0,20
Senkung	
45°	0,05
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.