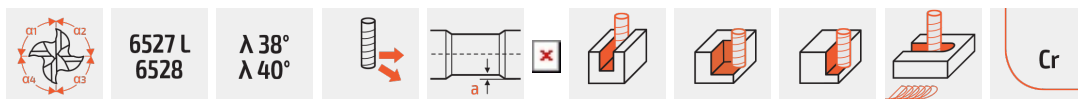
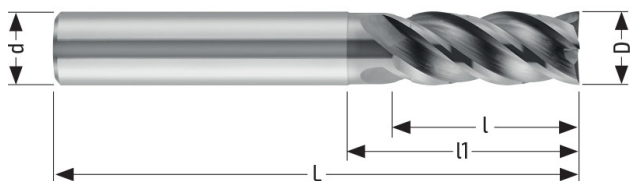


HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento


Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113120EV10

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details

Schneidkantendurchmesser	
D h10	12,00
Schaftdurchmesser	
d h6	12,00
Gesamtlänge	
L	83
Schneidkantenlänge	
l	26,00
Senklänge	
l1	36,0
Senkungstiefe	
a	0,20
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.