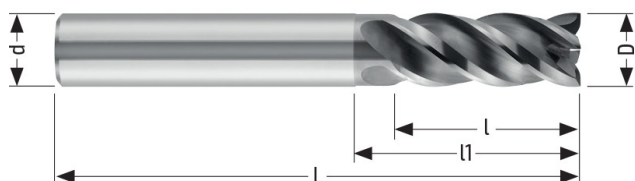




Besuchen Sie das
online Datenblatt

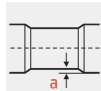
HMG113100EVR

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung für Rampenfräsen



Silmax
NORM

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Cr

Details

Schneidkantendurchmesser	
D h10	10,00
Schaftdurchmesser	
d h6	10,00
Gesamtlänge	
L	72
Schneidkantenlänge	
l	22,00
Senklänge	
l1	30,0
Senkungtiefe	
a	0,15
Eckradius/Radius	
Cr/r	0,20
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.