

HM

HPC

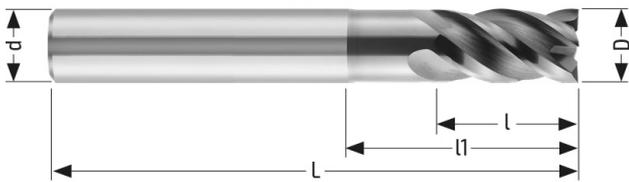
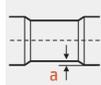
113EVK

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113080EVK

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung

6527 L
6528 λ 38°
 λ 41°

45°

Details

Schneidkandendurchmesser D e8	8,00
Schaftdurchmesser d h5	8,00
Gesamtlänge L	63
Schneidkantenlänge l	12,00
Senklänge l1	24,0
Senkungtiefe a	0,15
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

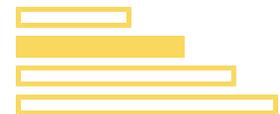
Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.