

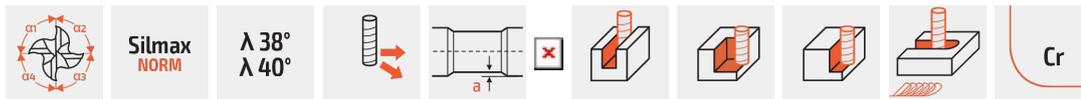
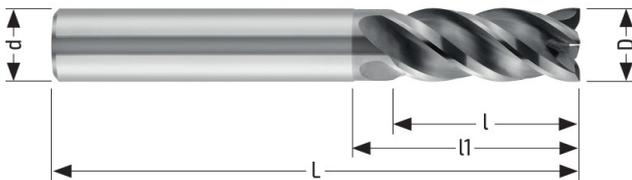
HM HPC 113EVR Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

# HMG113060EVR

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung für Rampenfräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D h10 6,00	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h6 6,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative	
Gesamtlänge L 57	Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 13,00	Grauguss		
Senklänge l1 20,0			
Senkungstiefe a 0,15			
Eckradius/Radius Cr/r 0,10			
Anzahl Schneidkanten Z 4			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.