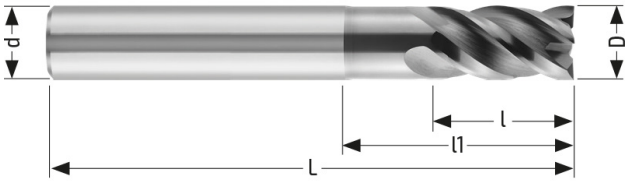
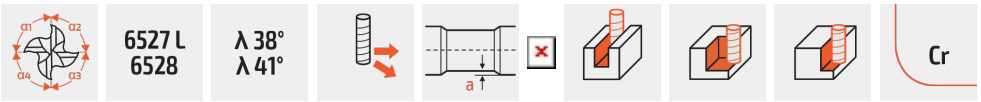
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM | HPC | 113EVK | Frese ad alto rendimento

HMG113060EVK05

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung





Details

Schneidkantendurchmesser D e8	6,00
Schaftdurchmesser d h5	6,00
Gesamtlänge L	57
Schneidkantenlänge l	9,00
Senklänge l1	18,0
Senkungstiefe a	0,15
Eckradius/Radius Cr/r	0,50
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

- Stahl < 800 n/mm²
- Stahl < 1000 n/mm²
- Stahl < 1300 n/mm²
- Grauguss
- Sphäroguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie normal

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.