

HM

HPC

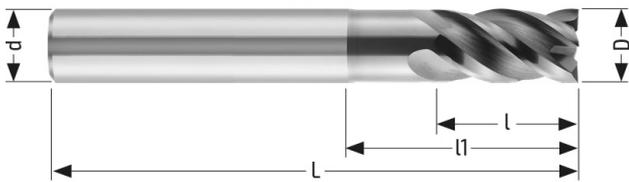
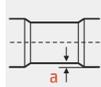
113EVK

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMG113060EVK

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher  
Teilung

6527 L  
6528 $\lambda$  38°  
 $\lambda$  41°

## Details

Schneidkandendurchmesser D e8	6,00
Schaftdurchmesser d h5	6,00
Gesamtlänge L	57
Schneidkantenlänge l	9,00
Senklänge l1	18,0
Senkungtiefe a	0,15
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz	HA

## Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
Grauguss	
Sphäroguss	

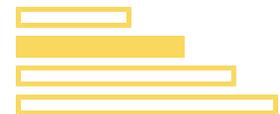
## Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

## Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 8 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.