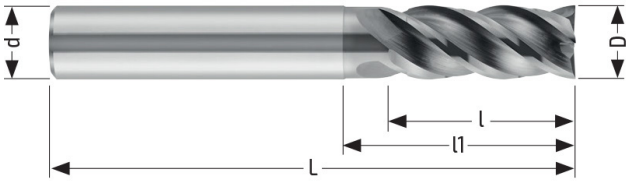
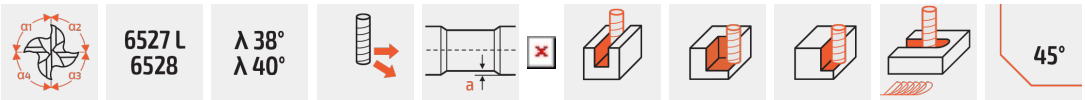
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM | HPC | 113EV | Frese ad alto rendimento

HMG113060EV

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung





Details

Schneidkantendurchmesser D h10	6,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	57
Schneidkantenlänge l	13,00
Senklänge l1	20,0
Senkungstiefe a	0,15
Senkung 45°	0,05
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Stahl < 1300 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.