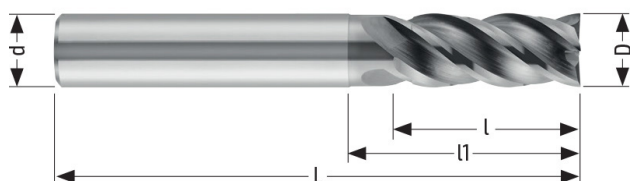




Besuchen Sie das
online Datenblatt

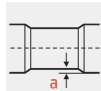
HMG113040REV

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung



6527 L
6528

λ 38°
 λ 40°



45°

Details

Schneidkantendurchmesser	
D h10	4,00
Schaftdurchmesser	
d h6	6,00
Gesamtlänge	
L	57
Schneidkantenlänge	
l	11,00
Senklänge	
l1	16,0
Senkungstiefe	
a	0,10
Senkung	
45°	0,05
Anzahl Schneidkanten	
Z	4
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

(%HMG)	
alternative	
Beschichtungen	
Balinit® Alcrona (HMG)	
Balinit® Tisaflex (HMH)	

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.