

HM

HPC

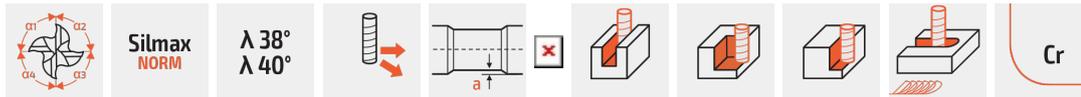
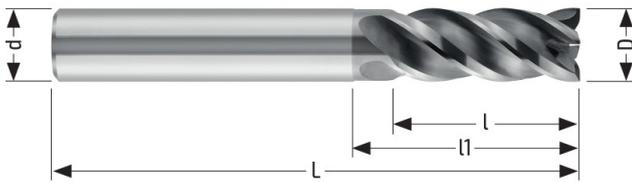
113EVR

Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das
online Datenblatt

HMG113040EVR

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher
Teilung für Rampenfräsen



Details

Schneidkantendurchmesser D h10	4,00
Schaftdurchmesser d h6	6,00
Gesamtlänge L	57
Schneidkantenlänge l	11,00
Senklänge l1	16,0
Senkungstiefe a	0,15
Stufenwinkel α	20
Eckradius/Radius Cr/r	0,10
Anzahl Schneidkanten Z	4
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative

Beschichtungen

Serie normal



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 6 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.