

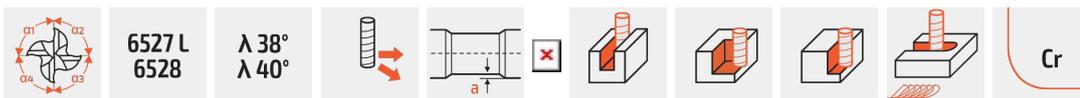
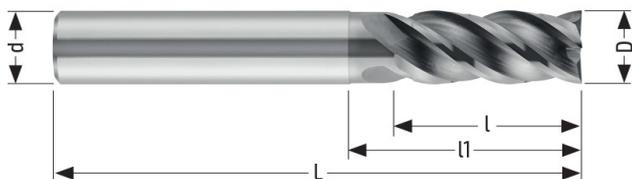
HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG113040EV03

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D h10	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)
Schaftdurchmesser d h6	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative
Gesamtlänge L	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen
Schneidkantenlänge l	Grauguss	(%HMG)
Senklänge l1		Balinit® Tisaflex (HMH)
Senkungstiefe a		
Eckradius/Radius Cr/r		
Anzahl Schneidkanten Z		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.