

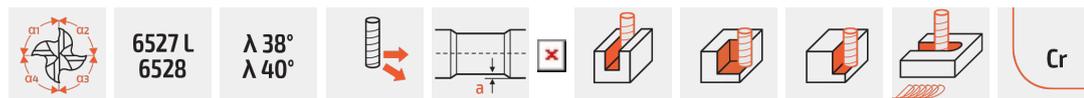
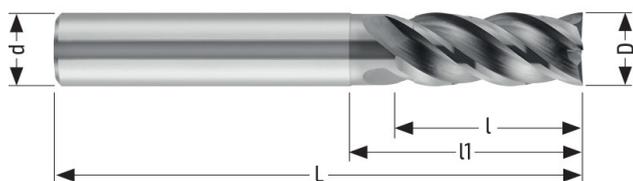
HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG113030REV05

Vierschneidige Fräser mit ungleichem Drallwinkel und ungleicher Teilung



| Details | Werkstoffe | Beschichtungen |
|--|--------------------------------|-------------------------|
| Schneidkantendurchmesser D h10 3,00 | Stahl < 800 n/mm ² | Balinit® Alcrona (HMG) |
| Schaftdurchmesser d h6 6,00 | Stahl < 1000 n/mm ² | alternative |
| Gesamtlänge L 57 | Stahl < 1300 n/mm ² | Beschichtungen |
| Schneidkantenlänge l 8,00 | Grauguss | (%HMG) |
| Eckradius/Radius Cr/r 0,50 | | Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Anzahl Schneidkanten Z 4 | | |
| Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA | | |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 13 Durchmessern und 3 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.