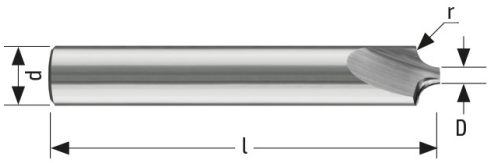
HM | ALH | 10G | Altre frese

Besuchen Sie das online Datenblatt

HMG10G006

Viertelkreismill



Silmax NORM | λ 0°

Details

Schneidkantendurchmesser D ±0,1	1,50
Schaftdurchmesser d h6	4,00
Gesamtlänge L	50
Eckradius/Radius r	0,60
Anzahl Schneidkanten Z	2
Norm - Referenzschaft Rif. gambo	HA

Werkstoffe

- Stahl < 800 n/mm²
- Stahl < 1000 n/mm²
- Stahl < 1300 n/mm²
- ferritischer/martensitischer Stahl
- Austenitstahl
- PH Duplex
- Grauguss
- Aluminium
- Kupfer
- Thermoplastischer Harz
- Schwer zu bearbeitende Superlegierungen
- Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen
- Titan

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Nicht beschichtet (HM0)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 3 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.