

HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMD752120

Mehrschneidige Fräser mit Bohrstirn



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkandendurchmesser D h10 12,00	CFRP	Diamond (HMD)
Schaftdurchmesser d h6 12,00	GRP	alternative
Gesamtlänge L 104		Beschichtungen
Schneidkantenlänge l 36,00		Nicht beschichtet (HMO)
Anzahl Schneidkanten Z 17		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA		
enz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 10 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.