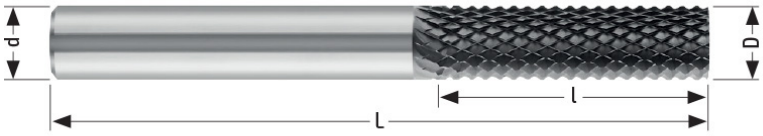
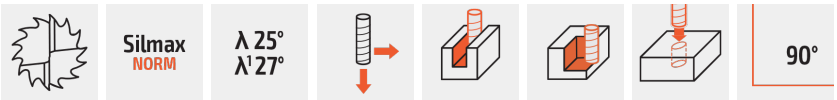
Besuchen Sie das online Datenblatt

HM	CMP	752	Frese per materiali compositi

HMD752063

Mehrschneidige Fräser mit Bohrstirn





Details

Schneidkantendurchmesser D h10	6,35
Schaftdurchmesser d h6	6,35
Gesamtlänge L	64
Schneidkantenlänge l	19,00
Anzahl Schneidkanten Z	11
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HA

Werkstoffe

CFRP

GRP

Beschichtungen

Diamond (HMD)

alternative Beschichtungen

Nicht beschichtet (HM0)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 10 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.