

HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMD752060

Mehrschneidige Fräser mit Bohrstirn



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkandendurchmesser D h10 6,00	CFRP 	Diamond (HMD)
Schaftdurchmesser d h6 6,00	GRP 	alternative
Gesamtlänge L 64		Beschichtungen
Schneidkantenlänge l 18,00		Nicht beschichtet (HMO)
Anzahl Schneidkanten Z 11		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA		
enz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 10 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.