

HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMD752050

Mehrschneidige Fräser mit Bohrstirn



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkandendurchmesser D h10	CFRP	Diamond (HMD)
Schaftdurchmesser d h6	GRP	alternative
Gesamtlänge L		Beschichtungen
Schneidkantenlänge l		Nicht beschichtet (HMO)
Anzahl Schneidkanten Z		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 10 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.