

HM CMP 751 Frese per materiali compositi



Besuchen Sie das online Datenblatt

HMD751030

Mehrschneidige Fräser mit Punktausrichtung



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D h10	CFRP	Diamond (HMD)
Schaftdurchmesser d h6	GRP	alternative
Gesamtlänge L		Beschichtungen
Schneidkantenlänge l		Nicht beschichtet (HMO)
Anzahl Schneidkanten Z		
Norm - Referenzschaft Schaftrefer enz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 10 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.