

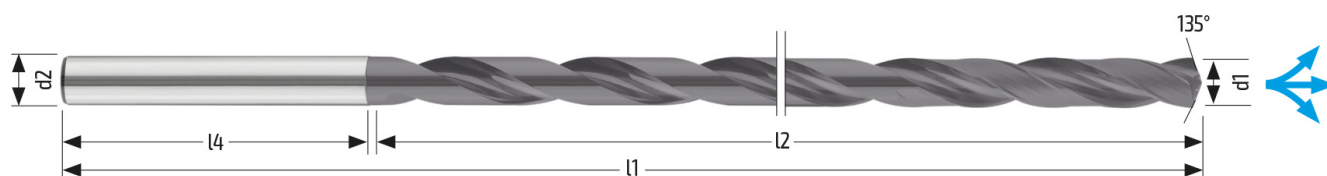
HMP PHP 3301A Punte HM per acciaio foratura profonda



Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HMC3301A050

30xD Bohrer mit IK



## Details

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Schneidkantendurchmesser |        |
| d1 h7                    | 5,00   |
| Schaftdurchmesser        |        |
| d2 h6                    | 5,00   |
| Schneidkantenlänge       |        |
| lu                       | 152,00 |
| Nutlänge                 |        |
| l2                       | 159,0  |
| Länge des Schaftes       |        |
| l4                       | 34,0   |
| Gesamtlänge              |        |
| l1                       | 195    |

## Werkstoffe

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>  | <div><div></div></div> |
| Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup> | <div><div></div></div> |
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup> | <div><div></div></div> |
| Grauguss                       | <div><div></div></div> |

## Beschichtungen

Balinit® Latuma (HMC)

alternative

Beschichtungen

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 12 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.