

HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0752100

Mehrschneidige Fräser mit Bohrstirn



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schneidkantendurchmesser D h10 10,00	CFRP 	<u>Nicht beschichtet (HM0)</u>
Schaftdurchmesser d h6 10,00	GRP 	alternative
Gesamtlänge L 85		Beschichtungen
Schneidkantenlänge l 30,00		<u>Diamond (HMD)</u>
Anzahl Schneidkanten Z 15		
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HA		
enz		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 10 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.