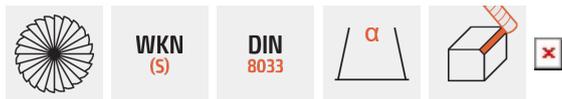




Besuchen Sie das online Datenblatt

# HM0495606D

Konische Frässtifte mit Stirnanschliff



### Details

Cut	D
C	
Schneidkantendurchmesser	D +/-0,1
	6,00
Schaftdurchmesser	d h7
	6,00
Gesamtlänge	L
	50
Schneidkantenlänge	l
	7,00
Neigungswinkel der Schneidkante	α2
	-5,0
Norm - Referenzschaft	Schaftreferenz
	HA

### Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	
Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>	
ferritischer/martensitischer Stahl	
Austenitstahl	
PH Duplex	
Grauguss	
Aluminium	
Kupfer	
Thermoplastischer Harz	
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	

### Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.