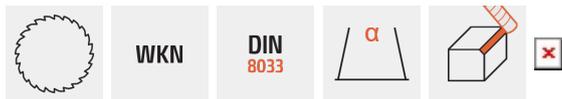




Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0490608S

Konische Frässtifte



Details

Cut	S
C	S
Schneidkantendurchmesser	
D +/-0,1	8,00
Schaftdurchmesser	
d h7	6,00
Gesamtlänge	
L	53
Schneidkantenlänge	
l	8,00
Neigungswinkel der Schneidkante	
$\alpha 2$	-5,0
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HA
enz	

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: blue;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: blue;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: blue;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: yellow;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: yellow;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: yellow;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: red;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
Thermoplastischer Harz	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: brown;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: brown;"></div>

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 4 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.