



Besuchen Sie das online Datenblatt

HM0450612D

Konische Frässtifte



Details

| | |
|---------------------------------|-------|
| Cut | D |
| C | |
| Schneidkantendurchmesser | |
| D +/-0,1 | 12,00 |
| Schaftdurchmesser | |
| d h7 | 6,00 |
| Gesamtlänge | |
| L | 70 |
| Schneidkantenlänge | |
| l | 25,00 |
| Neigungswinkel der Schneidkante | |
| $\alpha 2$ | 13,5 |
| Norm - Referenzschaft | |
| Schaftreferenz | HA |
| enz | |

Werkstoffe

| | |
|---------------------------------------------------|--|
| Stahl < 800 n/mm ² | |
| Stahl < 1000 n/mm ² | |
| Stahl < 1300 n/mm ² | |
| ferritischer/martensitischer Stahl | |
| Austenitstahl | |
| PH Duplex | |
| Grauguss | |
| Aluminium | |
| Kupfer | |
| Thermoplastischer Harz | |
| Schwer zu bearbeitende Superlegierungen | |
| Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen | |

Beschichtungen

- Nicht beschichtet (HM0)
- alternative
- Beschichtungen
- Balinit® Alcrona (HMG)



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 5 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.