

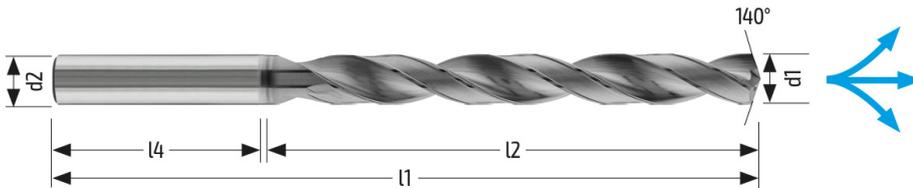
HMP PHM 3081U Punte alto rendimento



Besuchen Sie das online Datenblatt

HM03081U160

8xD Bohrer mit IK



Details

Schneidkantendurchmesser d1 h8	16,00
Schaftdurchmesser d2 h6	16,00
Schneidkantenlänge l _u	133,00
Gesamtlänge l ₁	203

Werkstoffe

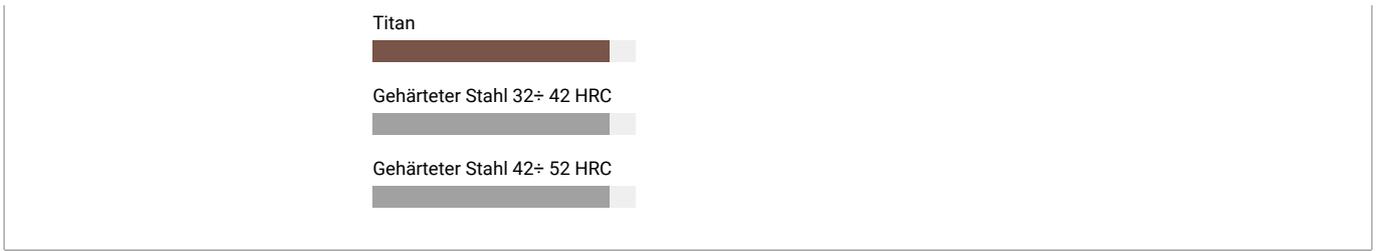
Stahl < 800 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1000 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl < 1300 n/mm ²	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Stahl für Formenbau	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
ferritischer/martensitischer Stahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Austenitstahl	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
PH Duplex	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grauguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #E67E22;"></div>
Sphäroguss	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #E67E22;"></div>
Aluminium	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Kupfer	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #2ECC71;"></div>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #8B4513;"></div>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #8B4513;"></div>

Beschichtungen

Balinit® Latuma (HMC)

alternative

Beschichtungen



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 131 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.