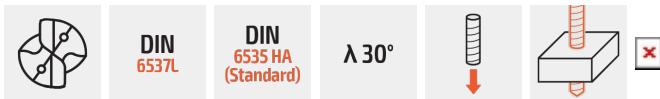
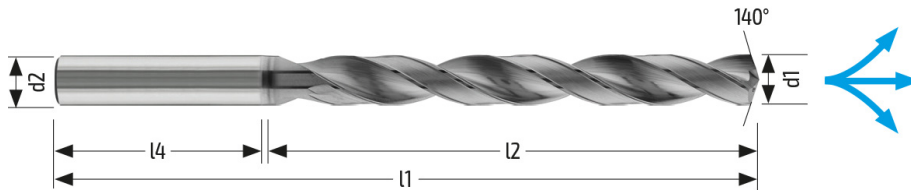




Besuchen Sie das  
online Datenblatt

# HM03081U150

8xD Bohrer mit IK



## Details

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Schneidkantendurchmesser<br>d1 h8 | 15,00  |
| Schaftdurchmesser<br>d2 h6        | 16,00  |
| Schneidkantenlänge<br>lu          | 133,00 |
| Gesamtlänge<br>l1                 | 203    |

## Werkstoffe

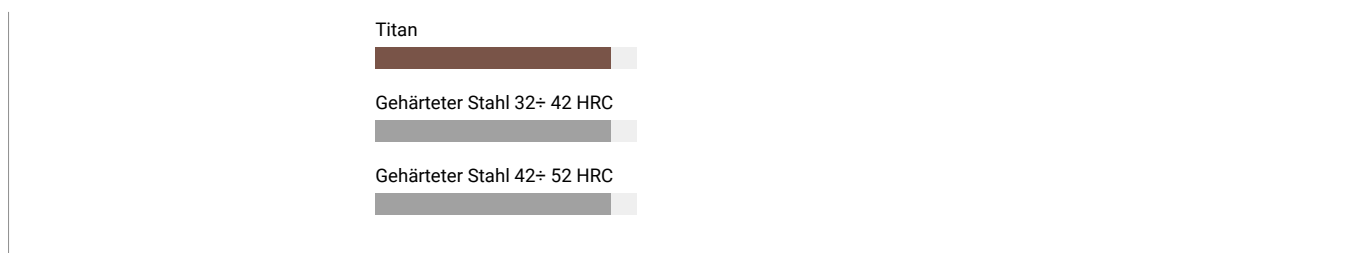
|                                                      |                        |
|------------------------------------------------------|------------------------|
| Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>                        | <div><div></div></div> |
| Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>                       | <div><div></div></div> |
| Stahl < 1300 n/mm <sup>2</sup>                       | <div><div></div></div> |
| Stahl für Formenbau                                  | <div><div></div></div> |
| ferritischer/martensitischer<br>Stahl                | <div><div></div></div> |
| Austenitstahl                                        | <div><div></div></div> |
| PH Duplex                                            | <div><div></div></div> |
| Grauguss                                             | <div><div></div></div> |
| Sphäroguss                                           | <div><div></div></div> |
| Aluminium                                            | <div><div></div></div> |
| Kupfer                                               | <div><div></div></div> |
| Schwer zu bearbeitende<br>Superlegierungen           | <div><div></div></div> |
| Besonders schwer zu<br>bearbeitende Superlegierungen | <div><div></div></div> |

## Beschichtungen

Balinit® Latuma (HMC)

alternative

Beschichtungen



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 131 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.