

HM UNV 121 Frese universali



Besuchen Sie das online Datenblatt

HM01210615

Zweischneidige Fräser fuer Tiefbearbeitungen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie normal
Schneidkantendurchmesser D 0-0,02	Stahl < 800 n/mm ²	Nicht beschichtet (HM0)	
Schaftdurchmesser d h6	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L	Grauguss	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l		Balinit® Alcrona (HMG)	
Senklänge l1			
Anzahl Schneidkanten Z			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.