

HM

HPC

1195

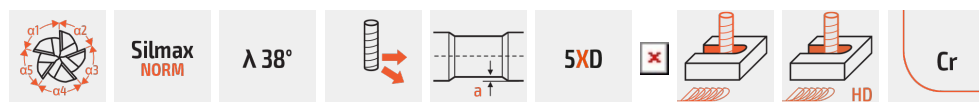
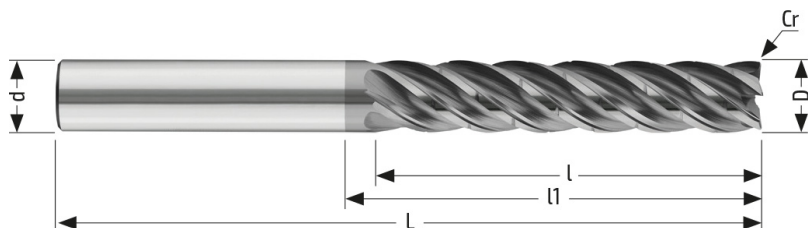
Frese ad alto rendimento



Besuchen Sie das
online Datenblatt

F11950G02000001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 5xD mit variabler Spannutt für
dynamisches Fräsen



Details

Schneidkantendurchmesser	
D h10	20,00
Schaftdurchmesser	
d h5	20,00
Gesamtlänge	
L	165
Schneidkantenlänge	
l	100,00
Senklänge	
l1	110,0
Senkungtiefe	
a	0,20
Eckradius/Radius	
Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten	
Z	5
Norm - Referenzschaft	
Schaftreferenz	HB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	
Stahl < 1000 n/mm ²	
Stahl < 1300 n/mm ²	
Grauguss	
Sphäroguss	

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)
alternative
Beschichtungen

Serie long



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.