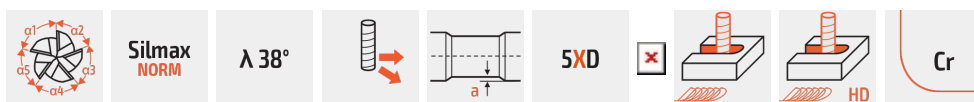
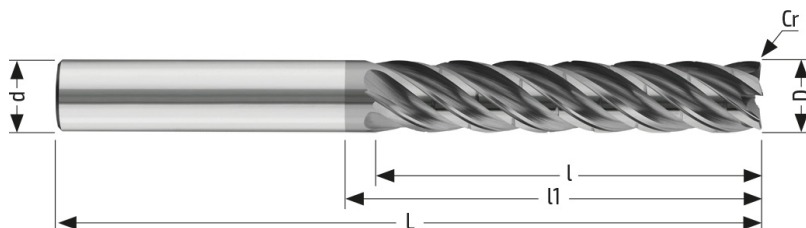


HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das
online Datenblatt

F11950G01200001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 5xD mit variabler Spannutt für
dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 12,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 12,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 115	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 60,00	Grauguss		
Senklänge l1 66,0	Sphäroguss		
Senkungtiefe a 0,20			
Eckradius/Radius Cr/r 0,50			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB			

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.