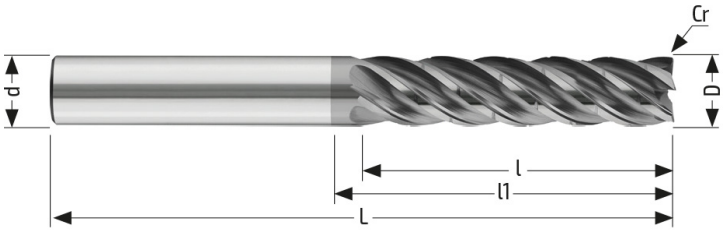
HM | HPC | 1194 | Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das online Datenblatt

F11940G02000001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 4xD mit variabler Spannut für dynamisches Fräsen



Silmax NORM | λ 38° | 4XD | HD | Cr

Details

Schneidkantendurchmesser D h10	20,00
Schaftdurchmesser d h5	20,00
Gesamtlänge L	148
Schneidkantenlänge l	80,00
Senklänge l1	90,0
Senkungstiefe a	0,20
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten Z	5
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Stahl < 1300 n/mm²

Grauguss

Sphäroguss

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie long

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.