

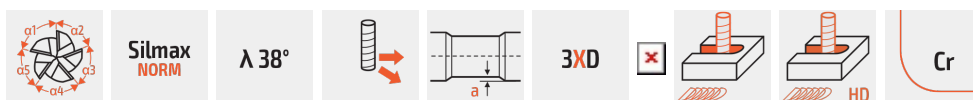
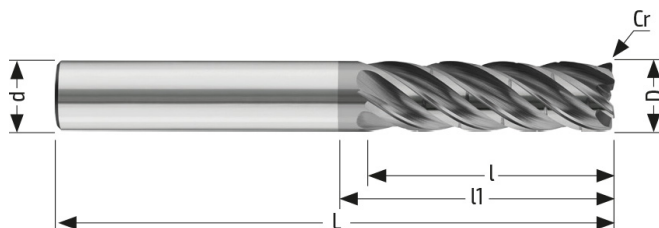
HM HPC 1193 Frese ad alto rendimento



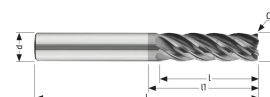
Besuchen Sie das
online Datenblatt

F11930G01600001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 3xD mit variabler Spannutt für
dynamisches Fräsen



Details	Werkstoffe	Beschichtungen	Serie long
Schneidkantendurchmesser D h10 16,00	Stahl < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Schaftdurchmesser d h5 16,00	Stahl < 1000 n/mm ²	alternative	
Gesamtlänge L 110	Stahl < 1300 n/mm ²	Beschichtungen	
Schneidkantenlänge l 50,00	Grauguss		
Senklänge l1 56,0	Sphäroguss		
Senkungstiefe a 0,20			
Eckradius/Radius Cr/r 1,00			
Anzahl Schneidkanten Z 5			
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB			
			alternative Serie F11930G01600001 ()



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.