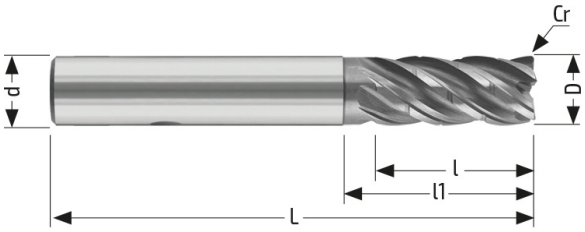
HM | HPC | 1192 | Frese ad alto rendimento

Besuchen Sie das online Datenblatt

F11920G02000001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 2xD mit variabler Spannut für dynamisches Fräsen



Details

Schneidkantendurchmesser D h10	20,00
Schaftdurchmesser d h5	20,00
Gesamtlänge L	104
Schneidkantenlänge l	38,00
Senklänge l1	52,0
Senkungstiefe a	0,20
Eckradius/Radius Cr/r	1,00
Anzahl Schneidkanten Z	5
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	HB

Werkstoffe

- Stahl < 800 n/mm²
- Stahl < 1000 n/mm²
- Stahl < 1300 n/mm²
- ferritischer/martensitischer Stahl
- Austenitstahl
- PH Duplex
- Grauguss
- Sphäroguss
- Titan

Beschichtungen

Balinit® Alcrona (HMG)

alternative Beschichtungen

Serie long

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.