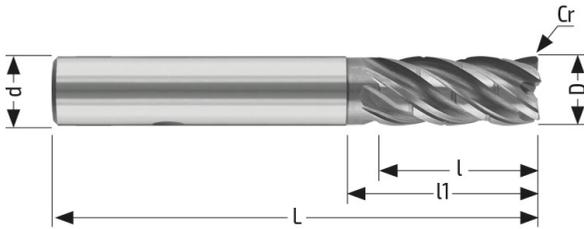


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

 Besuchen Sie das online Datenblatt

F11920G02000001

Fünfschneidiger Schaftfräser, 2xD mit variabler Spannutt für dynamisches Fräsen



| Details | Werkstoffe | Beschichtungen | Serie long |
|--------------------------------------------|------------------------------------|------------------------|------------|
| Schneidkantendurchmesser D h10 20,00 | Stahl < 800 n/mm ² | Balinit® Alcrona (HMG) | |
| Schaftdurchmesser d h5 20,00 | Stahl < 1000 n/mm ² | alternative | |
| Gesamtlänge L 104 | Stahl < 1300 n/mm ² | Beschichtungen | |
| Schneidkantenlänge l 38,00 | ferritischer/martensitischer Stahl | | |
| Senklänge l1 52,0 | Austenitstahl | | |
| Senkungtiefe a 0,20 | PH Duplex | | |
| Eckradius/Radius Cr/r 1,00 | Grauguss | | |
| Anzahl Schneidkanten Z 5 | Sphäroguss | | |
| Norm - Referenzschaft Schaftreferenz HB | Titan | | |
| enz | | | |

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 7 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.